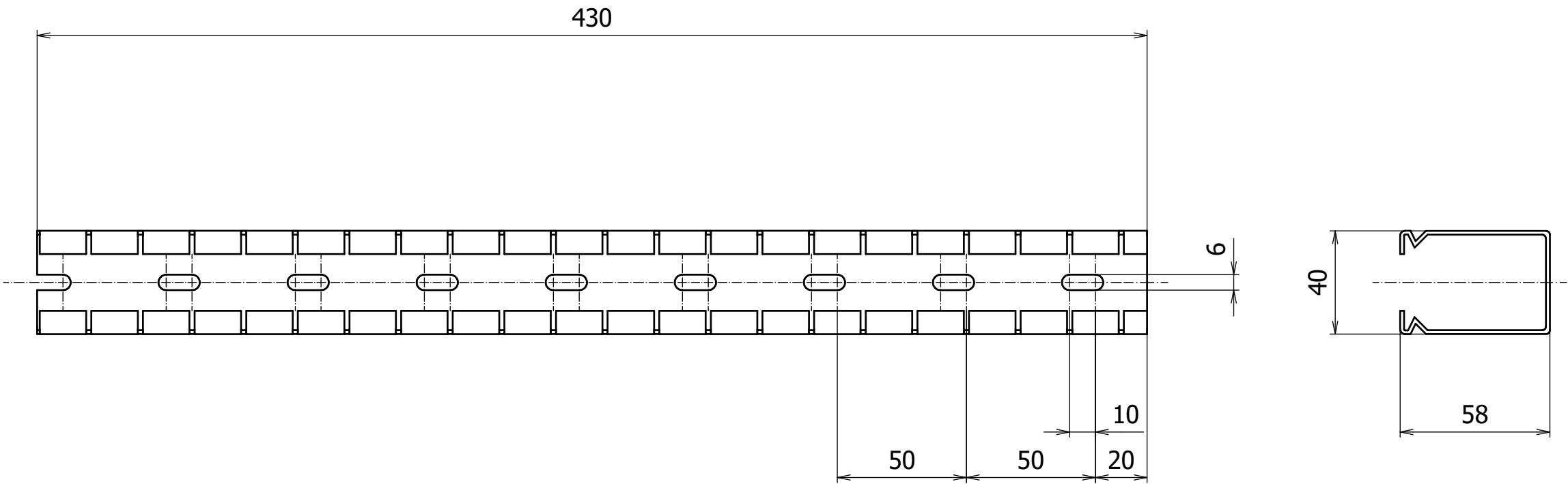
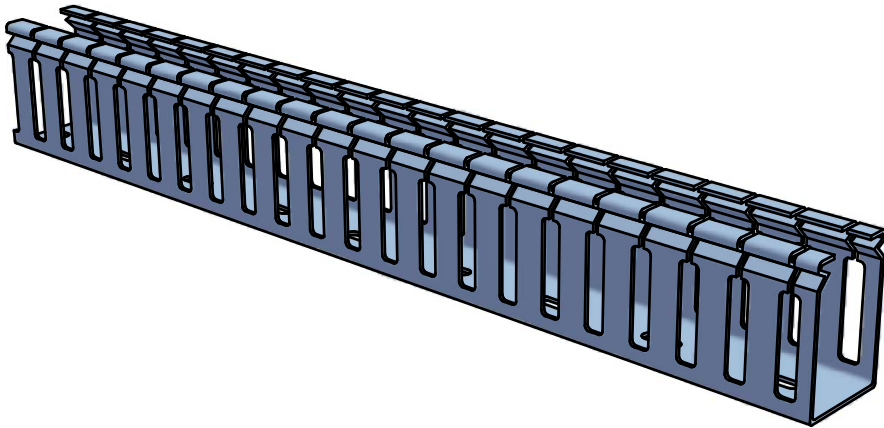


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ: Ra[μm]			材 質		仕 上		機 種	図 番	電 気ダクト40
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 Ac[mm]	仕上記号	質 量 N/A		第三角法 ⊙		尺 度 1 : 1		
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12. 5/√							個 数
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6. 3/√							
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3. 2/√							
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1. 6/√							
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0. 2/√							