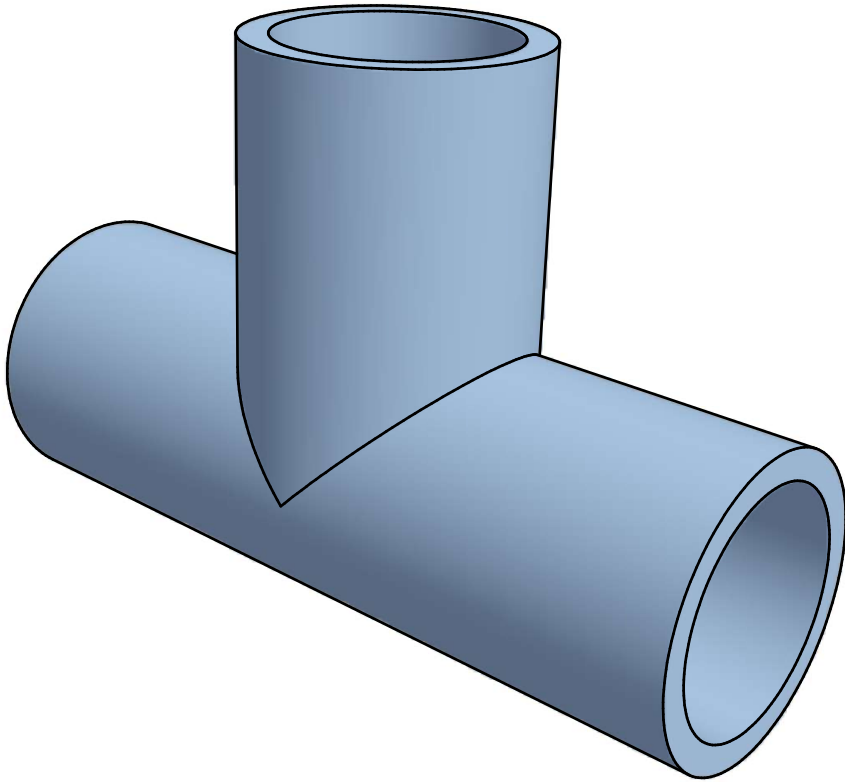
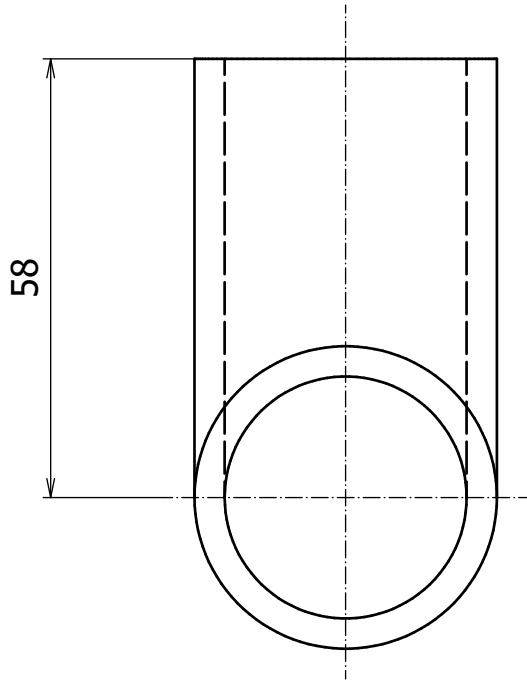
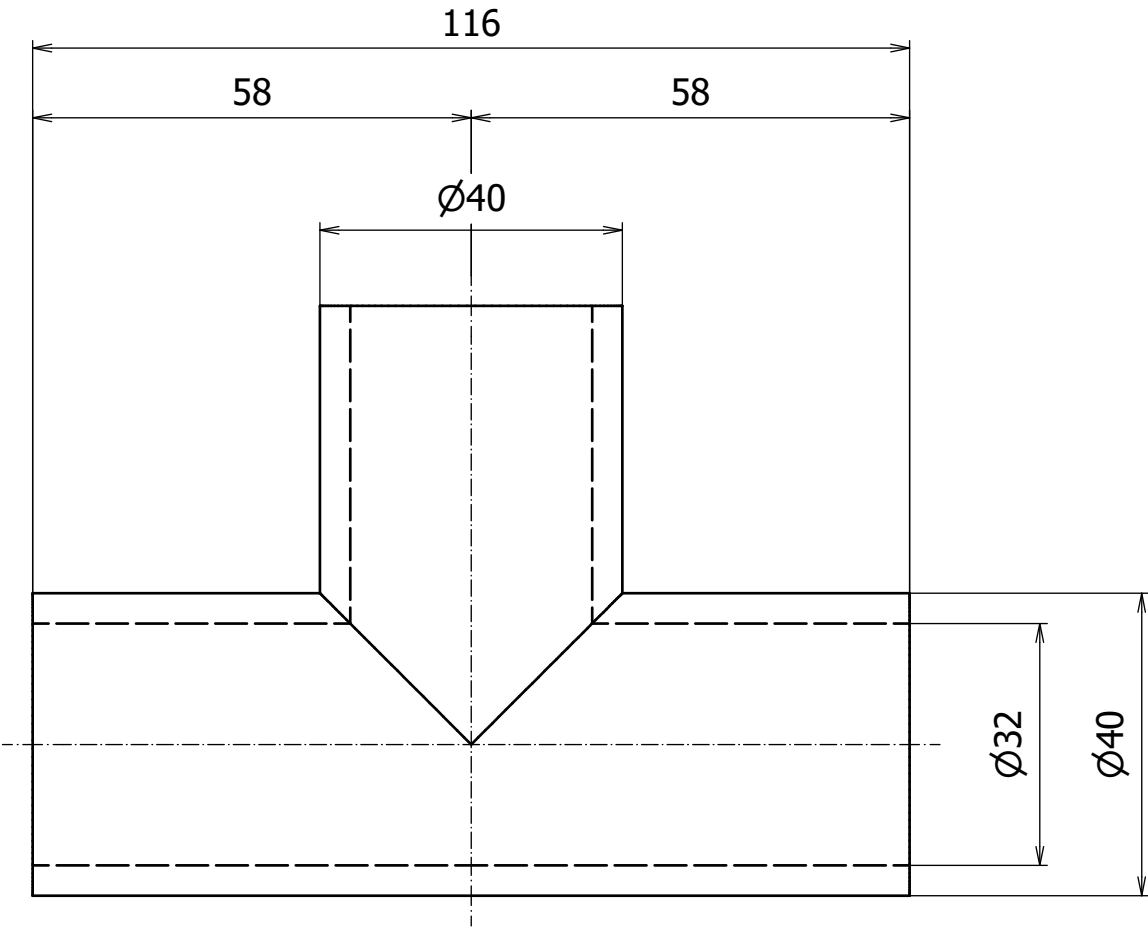


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



PVC

基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上		機 種			図 番		
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 Λc[mm]	仕上記号	VP				機 種			図 番		
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12. 5/√	質 量 95.63 g	第三角法 ⌀	尺 度 1 : 1		品 名	チーズ		番	TS-T25	
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6. 3/√										
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3. 2/√	個 数	年月日 2024/08/10			サイン	藤本		品 番	—	
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1. 6/√										
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0. 2/√										