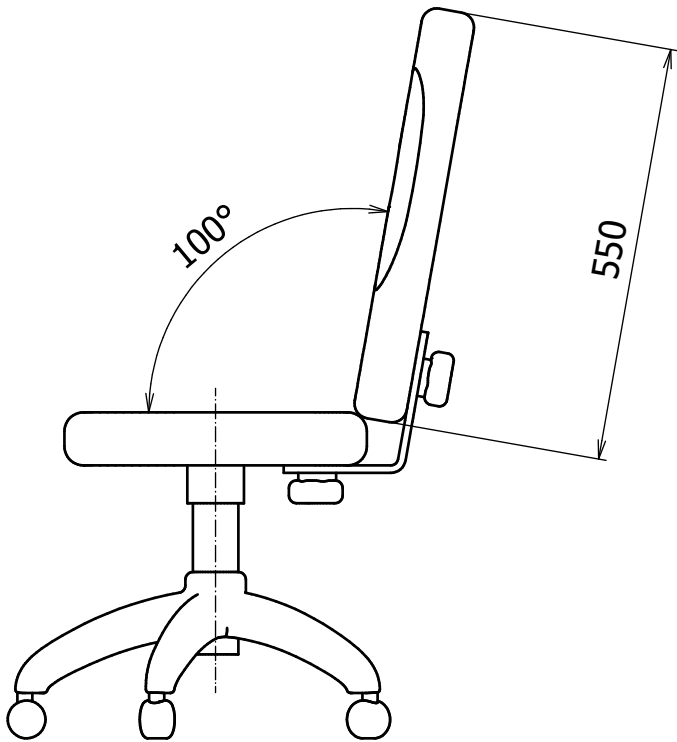
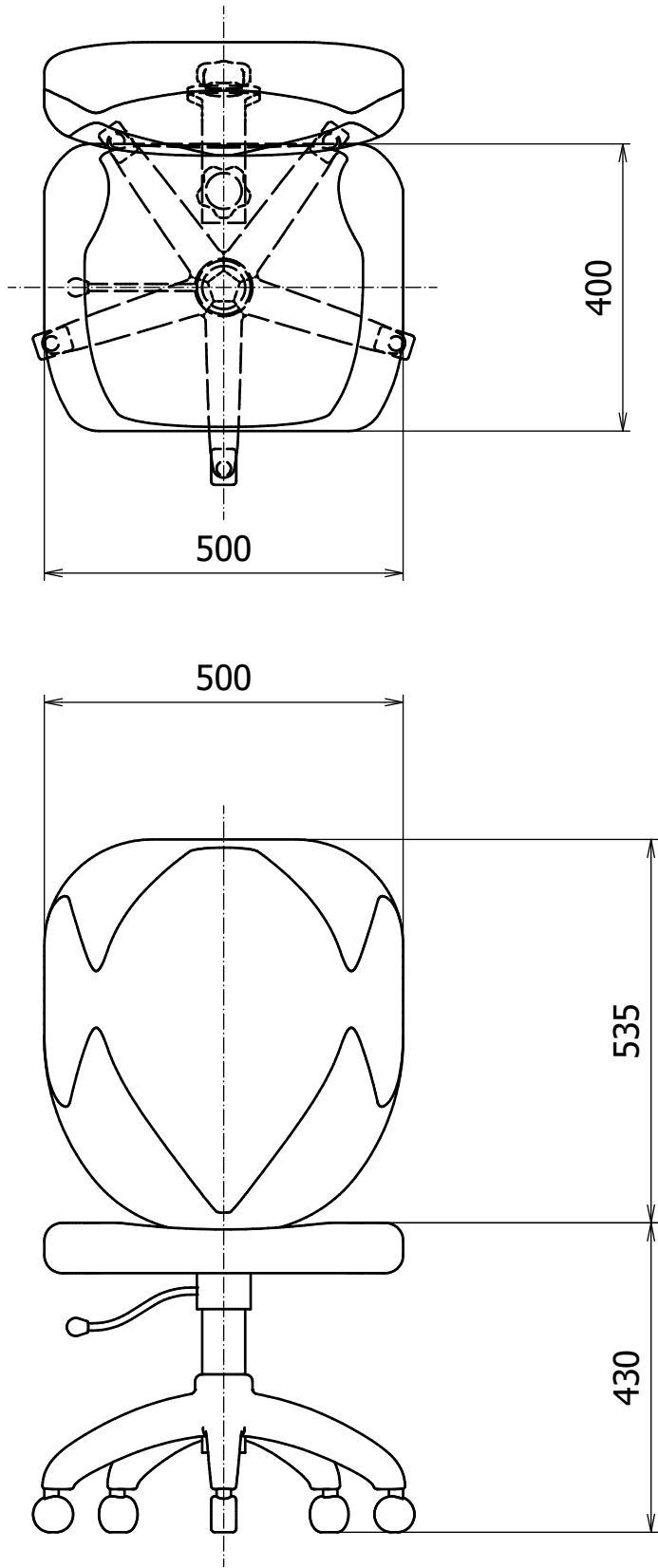


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上		機 種	図 番	椅子
0. 5以上6以下	±0. 1	標準数値	カットオフ値 λc[mm]	仕上記号		質 量	第三角法	尺 度		品 名		
6を超え30以下	±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√		31322.81 g	第三角法	1 : 1				
30を超え120以下	±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√			第三角法					
120を超え400以下	±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√			第三角法					
400を超え1000以下	±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√			第三角法					
1000を超え2000以下	±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√			第三角法					
						個 数	年月日	2025/04/21		サイン	藤本	品 番