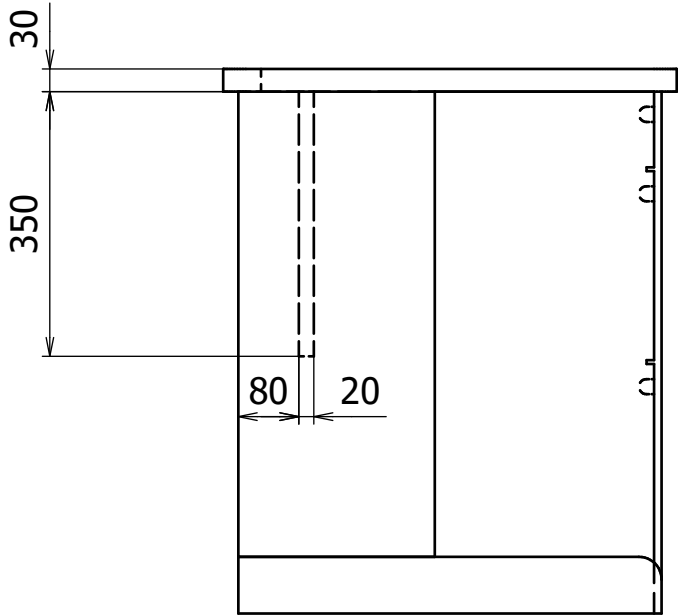
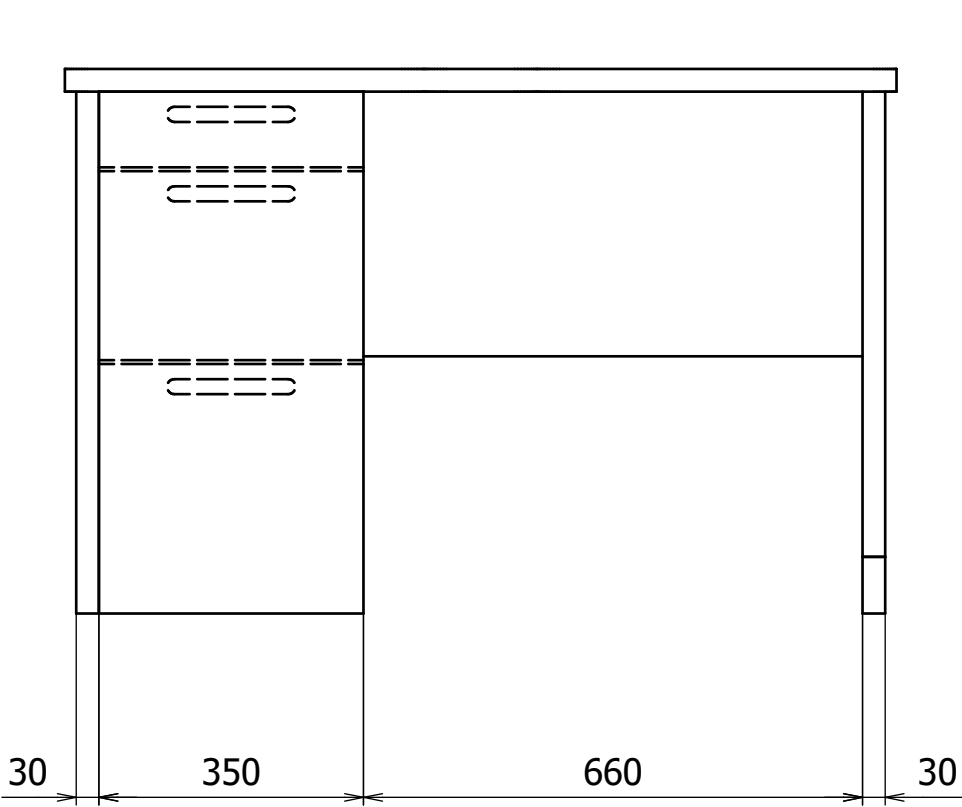
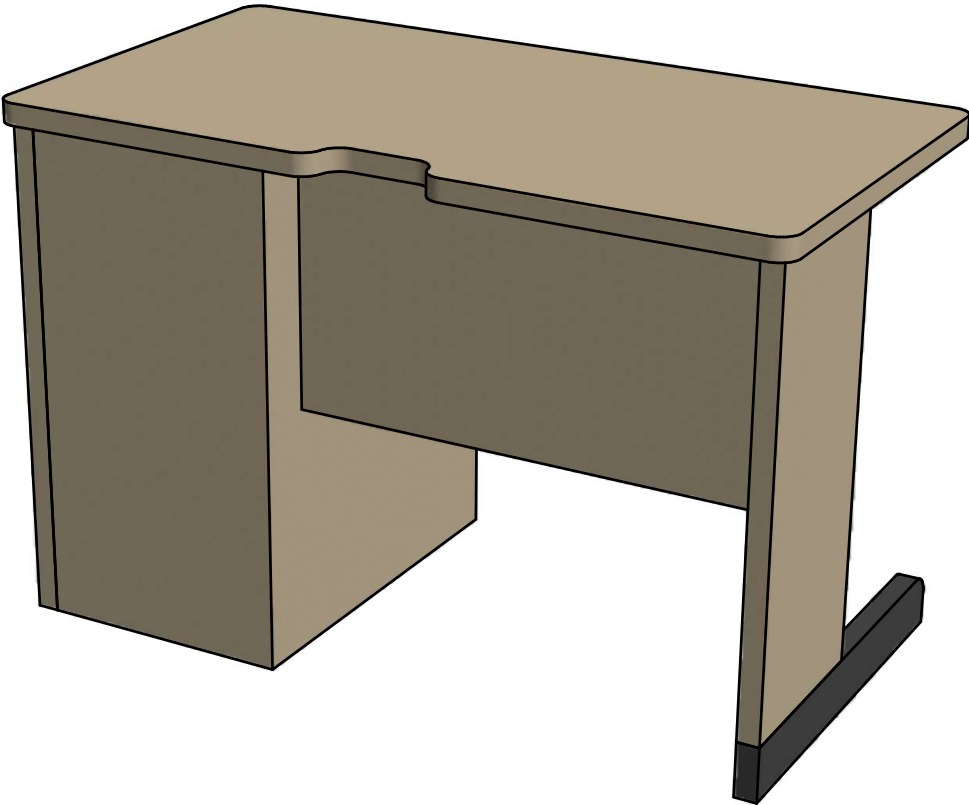
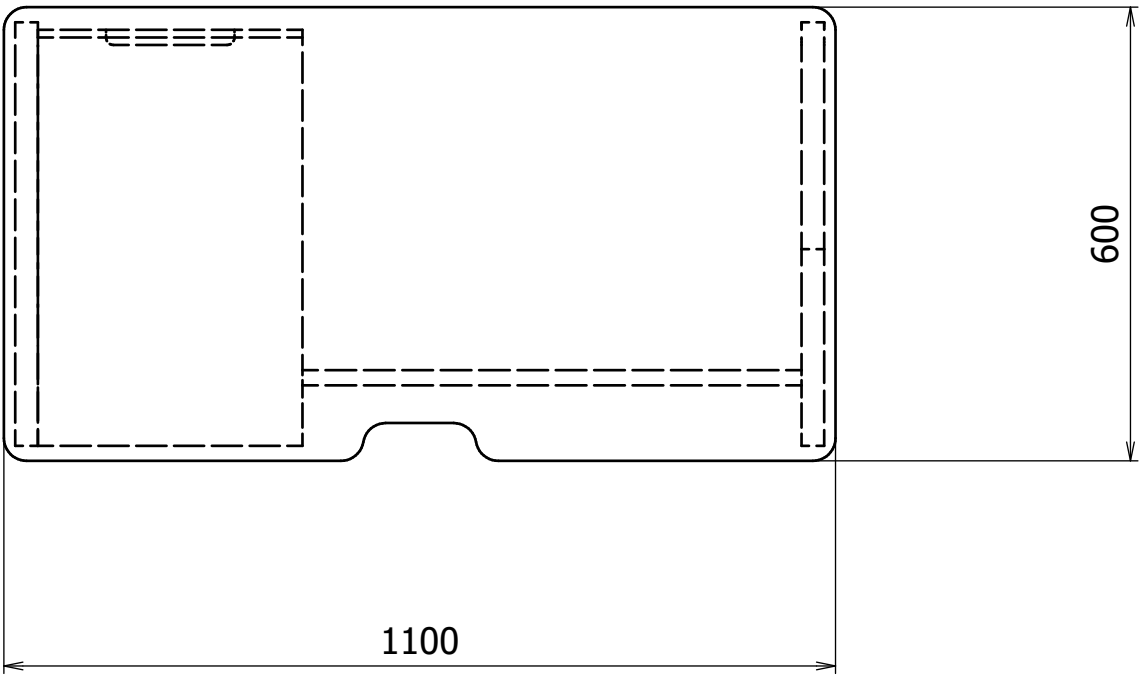


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	事務机
0. 5以上6以下	±0. 1	標準数列	カットオフ値 Λc[mm]	仕上記号		質 量	第三角法	尺 度	品 名		
6を超え30以下	±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√		174429.83 g	第三角法 ⌀				
30を超え120以下	±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√							
120を超え400以下	±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√							
400を超え1000以下	±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√							
1000を超え2000以下	±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√							
						個 数	年月日		サイン	藤本	品 番
							2025/04/21				—