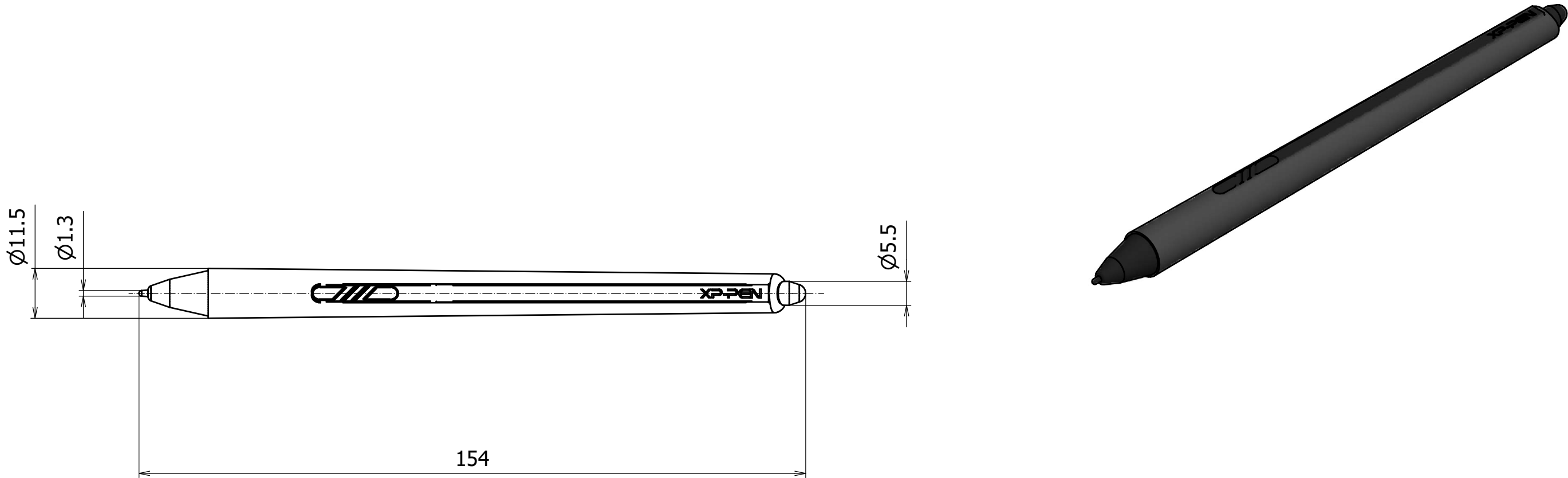


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



一般

基準寸法の区分[mm]		機械加工許容差	算術平均粗さ・Ra[μm]			材 質		仕 上	機 種	図 番	品 名
0. 5以上6以下		±0. 1	標準数列	カットオフ値 λc[mm]	仕上記号						
6を超え30以下		±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√	質 量 11.68 g	第三角法 ⊕	尺 度 1 : 1	品 名		スタイラスペン
30を超え120以下		±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√						
120を超え400以下		±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√	個 数	年月日 2025/02/14		サイン	藤本	品 番
400を超え1000以下		±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√						
1000を超え2000以下		±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√						