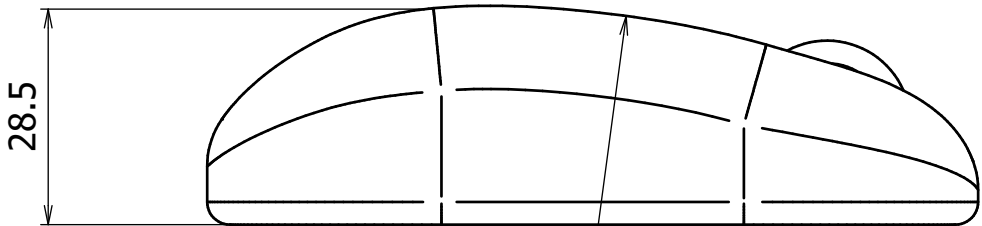
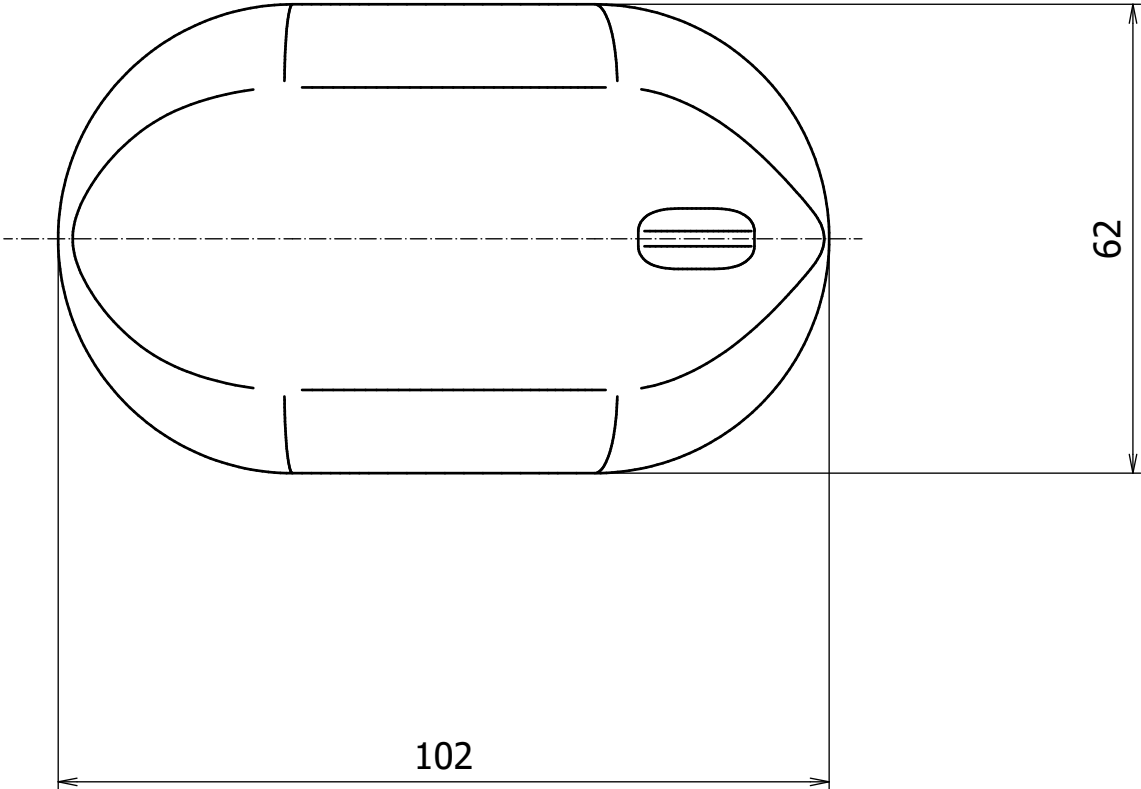


No.	変更理由	年月日	サイン	
①×				
②×				
③×				
④×				



R135

基準寸法の区分 [mm]		機械加工許容差		算術平均粗さ: Ra[μm]		材 質		仕 上		機 種	図 番	マウス
0. 5以上6以下	±0. 1	標準数列	カットオフ値 Ac[mm]	仕上記号	質 量 18.13 g	第三角法 ⊙ ≡	尺 度	品 名				
6を超え30以下	±0. 2	12. 5 a	8. 0	12.5/√								
30を超え120以下	±0. 3	6. 3 a	2. 5	6.3/√	個 数	年月日 2025/04/21	サイン	藤本	品 番	—		
120を超え400以下	±0. 5	3. 2 a	2. 5	3.2/√								
400を超え1000以下	±0. 8	1. 6 a	0. 8	1.6/√								
1000を超え2000以下	±1. 2	0. 2 a	0. 8	0.2/√								